



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ33.Н00497

Срок действия с 13.08.2012

по 20.04.2014

№ 0969520

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ промышленной продукции в строительстве
«МОСОБЛСТРОИСЕРТИФИКАЦИЯ» АНО «ЦНИЭС»
РОСС RU.0001.11СЛ33 от 21.04.2010
Россия, 125057, г. Москва, Ленинградский проспект, д.57
тел. (499) 157-9060, факс(499) 157-9646

ПРОДУКЦИЯ Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного
твердения торговой марки «AeroStone®» D400/B2/F100; D400/B2,5/F100
Выпускаются по ГОСТ 31359-2007 и ГОСТ 31360-2007

КОД ОК 005 (ОКП):
57 4140

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31359-2007 «Бетоны ячеистые автоклавного твердения.
Технические условия»

ГОСТ 31360-2007 «Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона
автоклавного твердения. Технические условия»

КОД ТН ВЭД России:
6810 11 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО «Дмитровский завод газобетонных изделий»

Россия, 141862, Московская область, Дмитровский район, д. Селевкино, д.195, владение 195
Тел./факс (495) 565-79-00; ИНН 5007060431
Адрес производства продукции тот же
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «АэроСтоун-Дмитров»

Россия, 141862, Московская область, Дмитровский район, д. Селевкино, д.195, Владение 195
Тел./факс (495) 588-55-55; ИНН 5007078020

НА ОСНОВАНИИ Протоколов сертификационных испытаний:

№ 253-С1 от 19.04.2011 ИЦ АНО «ЦНИЭС», № 75-ИТ от 31.07.2012 ИЦ АНО «ЦНИЭС»;
№ 76-ИК от 10.08.2012 ИЦ АНО «ЦНИЭС», г. Москва, РОСС RU.0001.21СМ19 от 08.06.2009;
Акт проверки производства и показателей качества блоков стеновых газобетонных
автоклавного твердения торговой марки «AeroStone®», выпускаемых ЗАО «Дмитровский
завод газобетонных изделий» (2012 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация проведена по схеме За,

Приложение к настоящему сертификату на 1 л., заверенном печатью.



Руководитель органа

подпись

В.М. Степанов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Ю.П. Карцев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Перечень основных показателей и результаты сертификационных испытаний блоков стеновых неармированных из ячеистого бетона автоклавного твердения торговой марки AeroStone®, марки по средней плотности D400, выпускаемых серийно ЗАО «Дмитровский завод газобетонных изделий»

№ п/п	Наименование основных показателей	Обозначение нормативного документа	Нормативное значение	Фактическое значение
1.	Геометрические характеристики, мм	ГОСТ 31360-2007		
1.1.	Отклонение геометрических размеров: - по длине - по ширине - по высоте		не более ± 3.0 не более ± 2.0 не более ± 1.0	+ 0,8 - 0,7 + 0,8
1.2.	Отклонение от прямоугольной формы (разность длин диагоналей)		не более 2	0
1.3.	Отклонение от прямолинейности ребер		не более 1	0
1.4.	Глубина отбитостей углов числом не более двух на одном изделии		не более 5	1
1.5..	Глубина отбитостей ребер на одном изделии общей длиной не более двукратной длины продольного ребра		не более 5	2
2.	Средняя плотность, кг/м ³	ГОСТ 31360-2007	не более 424 при Vп=3%	398
3.	Коэффициент теплопроводности, Вт/м °С, в сухом состоянии при равновесной весовой влажности 4%	ГОСТ 31360-2007	не более 0,096 не более 0,113	0,094 0,1003
4.	Прочность при сжатии, кг/см ² (МПа) B2 B2,5	ГОСТ 31360-2007 ГОСТ 25820-2000	не менее 28,94 (2,84) не менее 32,7 (3,21)	29 (2,85) 36 (3,53)
5.	Морозостойкость, цикл	ГОСТ 31360-2007	F25 для применения в наружных стенах	F100
6	Усадка при высыхании, мм/м	ГОСТ 31359-2007	не более 0,5	0,300

Область применения. Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона торговой марки AeroStone® применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

Руководитель ОС «МОСОБЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

В.М. Степанов

Эксперт

Ю.П. Карцев

